INTERVIEW
GKN FOKKER

ZELFDE BOIKON
NIEUW JASJE

NOVA
MAGAZINE

BOI KON

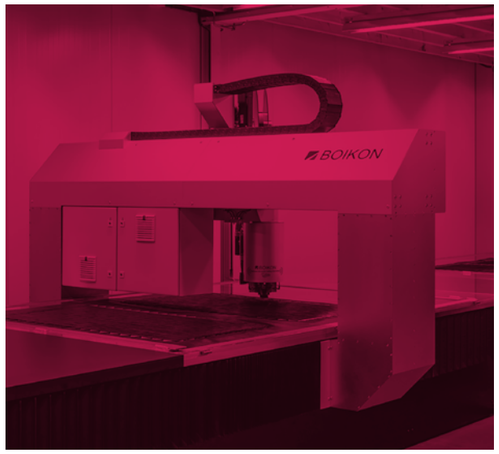
SHAPING TECHNOLOGICAL INNOVATIONS

VOL. 1 | VOORJAAR 2021

04 - 05
ZELFDE BOIKON
NIEUW JASJE

08 - 09
INTERVIEW MET
ERIK OOSTERHOF

10 - 11

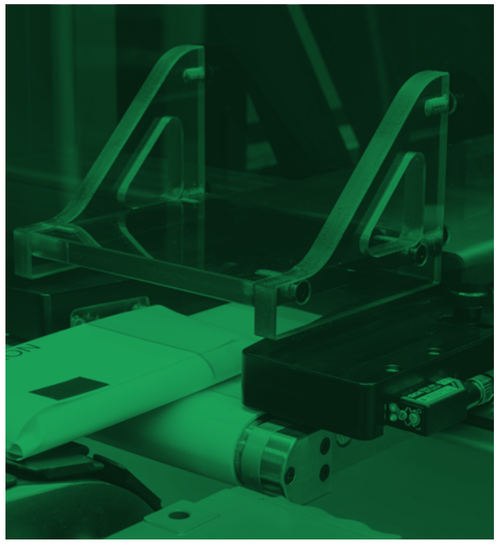


FALKO

12 - 13
INTERVIEW
GKN FOKKER

16 - 17
INTERVIEW
UMC UTRECHT

06 - 07



DJURA

14 - 15

FOSKE

18 - 19

SYBOLT

22-23

DUCO

20 - 21
INTERVIEW MET
JAN GROOTHEDDE

VOORWOORD

Wat leven we in een ontzettend bijzondere tijd. De wereld innoveert sneller dan ooit en we komen continu in contact met allerlei spannende nieuwe uitdagingen. Ook BOIKON is aan een hoop positieve ontwikkelingen onderhevig. We mogen ons gelukkig prijzen dat we, ondanks allerhande globale onregelmatigheden, zo structureel kunnen blijven vernieuwen.

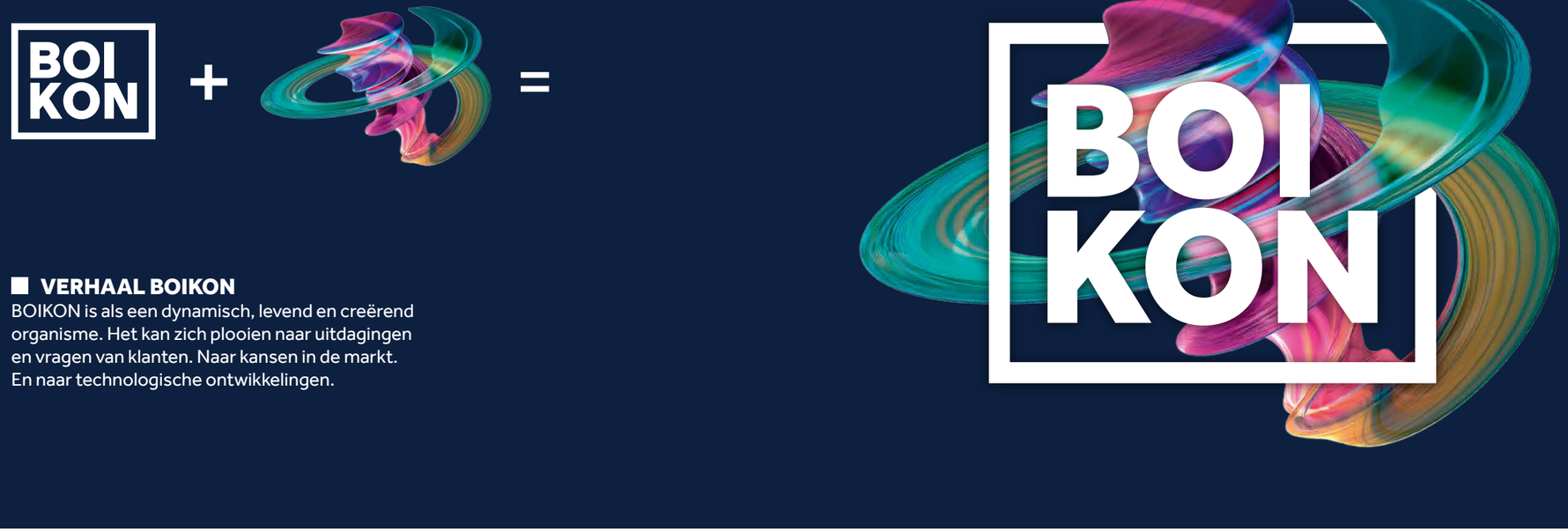
Want we hebben allesbehalve stilgezeten de afgelopen tijd. De komende tijd maken we nóg zichtbaarder waar we voor staan bij BOIKON. En waar we mee bezig zijn. Nieuwe bedrijfspijlers bieden een goed beeld van waar de variatie van ons werk zich bevindt. Track en trace technologie, maar ook de digitalisatie en industrialisatie in de bouwsector als aanpak van het woningtekort, om maar een paar voorbeelden te noemen; alles krijgt een eigen podium.

We zijn en blijven een groep nuchtere techneuten. Geen harde schreeuwers, dat zit niet in onze aard, maar we weten wel precies waar we mee bezig zijn. Vanuit een passie om iets te bedenken en maken, van begin tot eind, wat niemand had verwacht. Oplossingen die, als we er samen bij stil staan, gezien mogen worden.

En daarom dus onder andere dit magazine. We bieden je graag een blik in onze wereld en lichten een tipje van de sluier op van wat nog komen gaat. Want: de toekomst, en alle bijkomende innovatie, wacht niet!

Erik Oosterhof

ZELFDE BOIKON
NIEUW JASJE



VERHAAL BOIKON

BOIKON is als een dynamisch, levend en creërend organisme. Het kan zich plooien naar uitdagingen en vragen van klanten. Naar kansen in de markt. En naar technologische ontwikkelingen.

Building business

Wij zien BOIKON als een Powerhouse die haar business bouwt op drie uiteenlopende en elkaar opvolgende manieren (de kernactiviteiten).

Business generator

Het oplossen van bedrijfskritische vraagstukken van opdrachtgevers door het ontwikkelen van innovatieve technologische oplossingen. In opdracht of op basis van eigen marktinzichten en technologische ontwikkelingen. Het ontwikkelen van nieuwe productconcepten.

Business engines

Het vermarkten van zelf ontwikkelde productconcepten onder een eigen naam naar specifieke markten.

Business keeper

Het onderhouden en updaten en optimaliseren van geleverde technologische oplossingen.

BOI
KON

SHAPING TECHNOLOGICAL INNOVATIONS

Shaping technological innovations

BOIKON geeft vorm aan de toekomst. Wij creëren nieuwe kansen, nieuwe paden, nieuwe uitdagingen en oplossingen die jouw organisatie verder helpen. Onze slogan reflecteert die ambitie. Shape up!

House of Brands - Product brands

De productmerken opereren als ZELFSTANDIGE MERKEN in de markt.

- Elk merk heeft een eigen identiteit (logo) en DNA (maar wel met de genen van BOIKON!).
- Elk merk heeft een eigen brand/product manager en dedicated team.
- Het merk is verantwoordelijk voor sales en marketing.
- Het merk is verantwoordelijk voor tailor made maken en implementeren bij klanten.
- Het merk is verantwoordelijk voor verdere productontwikkeling.
- Het merk is verantwoordelijk voor service, support en doorontwikkeling.

POWERED BY BOIKON.

Bewezen betrouwbaar

De Djura track & trace technologie wordt al vele jaren ingezet. Bijvoorbeeld in de farmaceutische en tabaksindustrie waar authenticiteit en traceerbaarheid van groot belang zijn. Het 100% gesloten en betrouwbare track en trace systeem zorgt voor een gevalideerd serialisatie-, aggregatie- en productieproces. En dit realiseren we in steeds meer industrieën.

Volg uw producten tijdens de productie en distributie met betrouwbare track & trace systemen

Djura is de bewezen oplossing voor de serialisatie van producten en de aggregatie van producten en productdata voor productiebedrijven in uiteenlopende sectoren. We combineren innovatieve serialisatie, vision en track & trace technologie om een uiterst betrouwbare traceerbaarheid te garanderen.
Van het produceren en verpakken tot de distributie van uw producten. Met onze systemen heeft u een sterk wapen in handen tegen illegale handel, namaakproducten en sabotage.

U kunt de Djura technologie toepassen voor verschillende type verpakkingen. De compacte machines en slimme oplossingen zijn snel en probleemloos te integreren in uw productieproces.

DJURA - POUCH

Compacte serialisatie, kwaliteitscontrole en buffersysteem voor pouch producten.

Djura sluit naadloos aan en is eenvoudig te integreren in bestaande productielijnen.

BOIKON

INTERVIEW MET **ERIK OOSTERHOF**

Bij BOIKON heeft nieuwsgierigheid altijd al de boventoon gevoerd. Als een innovatiedrive die ten grondslag ligt aan het type persoon dat werkt bij het bedrijf. Vandaag de dag is dit sentiment onverminderd sterk bij BOIKON en fungeert het als aanjager voor een aantal hele bijzondere projecten die in de toekomst tot ontwikkeling komen. Wat kunnen we de komende tijd verwachten vanuit de bruisende innovatiebroedplaats in Leek? Erik Oosterhof, Algemeen directeur, praat ons bij.

Hoe begon het ook al weer?

24 jaar geleden, toen BOIKON vanuit een zolderkamertje uit de startblokken schoot, bestond er al direct een streven om slim in te spelen op hoe de wereld om hen heen ontwikkelde. BOIKON begon met het maken van technische werktuigbouwkundige tekeningen, maar kwam al snel in aanraking met een aluminium profielsysteem waar zelf producten mee ontwikkeld werden. Het bleek slechts een begin te zijn.

Uiteindelijk groeide BOIKON uit tot een bedrijf dat binnen haar vakgebied ontzorgt vanuit alle technische disciplines. Erik: “De mechanische engineering, de machine-software, de ICT-software; dat hebben we allemaal aan boord. Zelfs field service engineers hebben we zelf in dienst. Daardoor kunnen wij ontzettend makkelijk werken, maar het zorgt ook voor kruisbestuiving. Samen komen we tot oplossingen die je anders nooit zou bedenken. Dat is echt uniek en motiveert ons enorm.”

Constant mee veranderen met elkaar

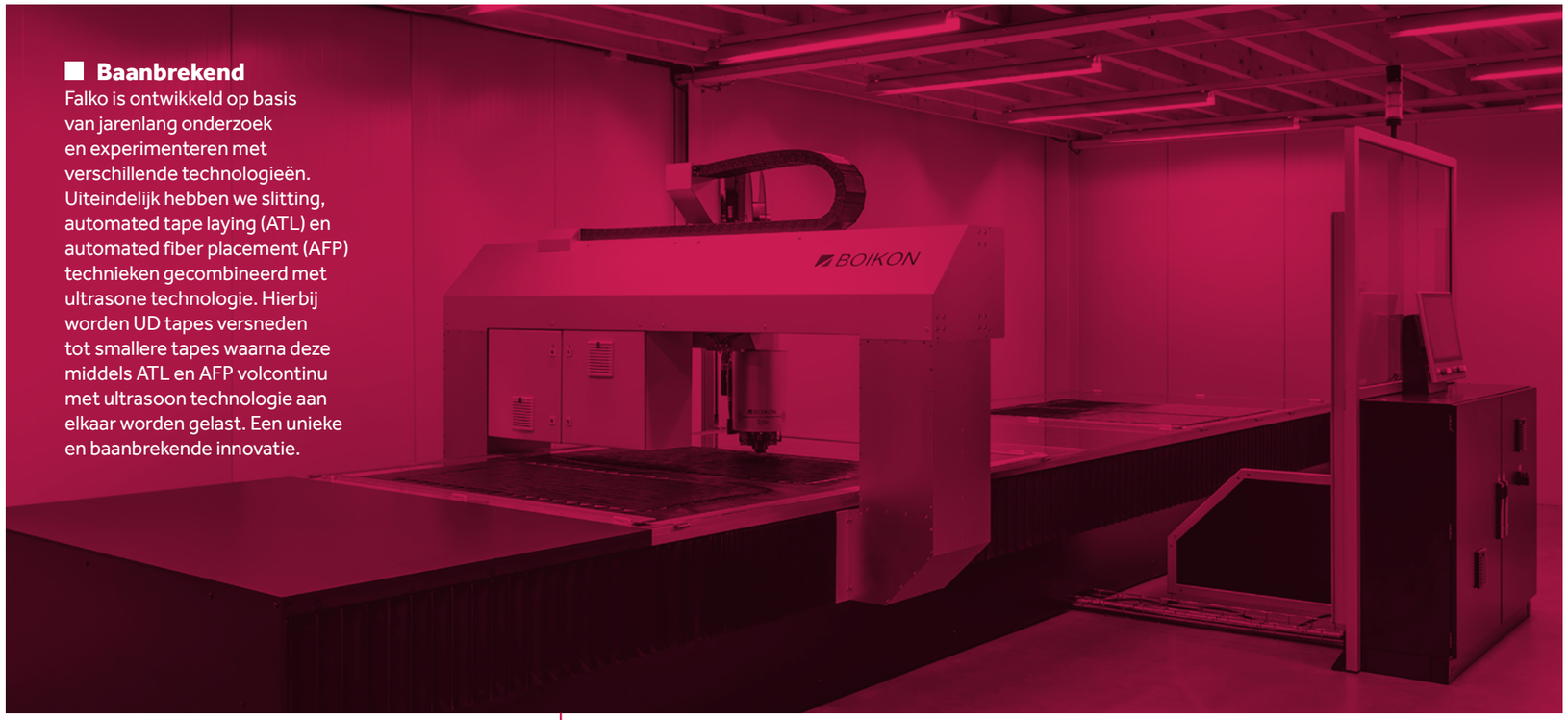
Onderdeel van het nieuwe BOIKON zijn straks een aantal afgebakende dochterondernemingen die vanuit hun eigen expertise onder de paraplu van BOIKON opereren. De meerwaarde? Erik: “BOIKON is een club waar je nieuwe technologieën tegenkomt. Wij werken aan dingen die nog niet bestaan. Dat willen we nog zichtbaarder, tastbaarder maken.”

“Aan onze werkwijze verandert wezenlijk ook niets. We werken hier met een groep ontzettend slimme, maar vooral creatieve techneuten. Out-of-the-box denken, je ziet het ook terug in ons nieuwe logo, staat centraal in alles dat we doen. Maar die collega’s, die doen het. Zij maken BOIKON. We creëren met onze nieuwe takken vooral bewegingsruimte. Om nieuwe markten makkelijk aan te spreken, overzichtelijk vanuit specifieke disciplines te werken en dat ook concreet voor elkaar te maken.”

Toekomstplannen

Erik is enthousiast en vertelt met passie over de nieuwe projecten waar BOIKON mee bezig is. Wat betreft de toekomst van het bedrijf is hij helder: “Kraamkameritems krijgen voorrang. Dat is best wel spannend. We zijn veel technologieën aan het ontwikkelen waar we de uitkomst nog niet van weten. Daar hebben we vorig en dit jaar ruim vier miljoen euro in geïnvesteerd. We zijn onszelf constant opnieuw aan het uitvinden en komen zo terecht in een symbolische vissenkom waar nog niemand in gezwommen heeft.”

“Aan de ene kant werken we bijvoorbeeld aan geautomatiseerde processen waarmee we vliegtoestellen straks met licht composiet materiaal een stuk minder zwaar kunnen maken. Daarmee bespaar je enorm op brandstof, maar dus ook reductie van uitstoot. Vanuit een heel andere tak zijn we in de bouwsector met hele revolutionaire dingen bezig. Digitalisering en industrialisering, een oplossing die bestaat uit hoogwaardige smart factory oplossingen, waarmee we bouwprocessen enorm efficiënt inrichten. Zo wordt mooi en fijn wonen ineens een stuk toegankelijker voor een hele grote groep mensen. We zijn met slimme dingen bezig bij BOIKON, die maatschappelijk uitdagende vraagstukken beantwoorden.”



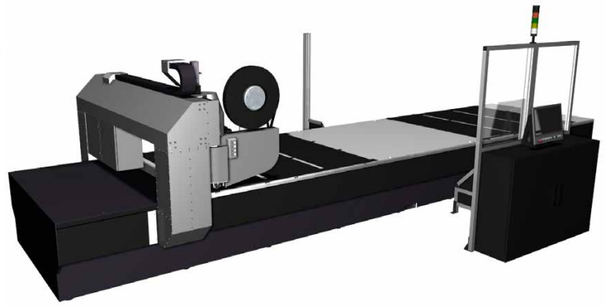
Baanbrekend
Falko is ontwikkeld op basis van jarenlang onderzoek en experimenteren met verschillende technologieën. Uiteindelijk hebben we slitting, automated tape laying (ATL) en automated fiber placement (AFP) technieken gecombineerd met ultrasone technologie. Hierbij worden UD tapes versneden tot smallere tapes waarna deze middels ATL en AFP volcontinu met ultrasoon technologie aan elkaar worden gelast. Een unieke en baanbrekende innovatie.

De superieure eigenschappen van thermoplastische composieten nu betaalbaar voor uw productieproces

Tot voor kort was het toepassen van thermoplastisch composiet erg kostbaar. Daar maakt de Falko technologie een einde aan. Falko verwerkt CFRT UD tape tot halffabricaten die direct kunnen worden verwerkt in bestaande consolidatieprocessen. Het halffabrikaat dat zo ontstaat, is lichtgewicht en zeer sterk en kan gevormd worden tot allerhande hoogwaardige producten en onderdelen.

Falko maakt het verwerkingsproces van thermoplastische UD tape sneller, betrouwbaar en kostenefficiënt. De machines zijn zo ontworpen dat deze eenvoudig zijn te te integreren in uw bestaande productieproces.

De Falko ATL produceert grote, complexe en near-net-shape laminaten met superieure kwaliteiten. Het is zeer licht in verhouding tot traditionele materialen. Tegelijkertijd is het uitermate sterk, zeer schokbestendig en niet onderhevig aan corrosie.



HOE EEN NIEUW PRODUCTIEPROCES EEN REVOLUTIE IN DE LUCHTVAART TEWEEGBRENGT

MET BOIKON DE LUCHT IN

Zeg Fokker, en er zal bij iedere Nederlander met enige geschiedeniskennis een belletje gaan rinkelen. De tijden dat de naam groot op vliegtuigen prijkte zijn inmiddels vervlogen, maar bij GKN Fokker in Hoogeveen houden ze, tezamen met de hoogvliegers van BOIKON, al sinds de jaren '70 de nalatenschap van de naam levend middels de productie van lichtgewicht onderdelen voor de luchtvaart.

"Vloeren, staartdelen, romppanelen... eigenlijk alle dragende onderdelen van een vliegtuig" somt Arnt Offringa op, als directeur van het Global Technology Center Nederland verantwoordelijk voor alle research-ingenieurs binnen het bedrijf. "Dat kan niet tegen elke kostprijs, maar er zijn verwerkingstechnologieën om die omlaag te brengen, en soms zelfs de prijs van aluminium te benaderen. Het resultaat: een lichter vliegtuig, en daarmee minder brandstof en minder CO_2-uitstoot." Voor een nieuw productieconcept op basis van thermoplastcomposieten werd BOIKON als vanzelfsprekend in de arm genomen als automatiseringsexpert. "De samenwerking is altijd zeer innig geweest, met veel persoonlijk contact. En dat is nodig ook, want dit is écht volledig nieuw. Wij leverden het prototype, BOIKON heeft er een professionele en volautomatische opstelling voor ontwikkeld."

Vlucht naar voren

Hoewel de civiele luchtvaart zwaar gebukt gaat onder de pandemie, gaat GKN Fokker onvermoeid door. Offringa ziet de toekomst met vertrouwen tegemoet. "We verwachten dat de omvang van deze technologie een enorme vlucht gaat doormaken, en dus kunnen we producten in de markt gaan zetten die tot structurele winstgroei gaat leiden bij zowel bestaande als nieuwe klanten." Het luchtvaartwezen is een competitieve wereld met flinterdunne marges, en het bedrijf is voortdurend op zoek naar innovatie. Dat vertaalt zich onder meer in een duurzaam productieproces: een laag energieverbruik, beperking van afvalstromen en het gebruik van herbruikbare materialen. Zo kunnen de polymeren van thermoplastcomposiet meerdere malen gesmolten worden en dus voor nieuwe producten ingezet, iets wat met conventionele kunststoffen niet kan.

"We kennen BOIKON als een jong en dynamisch team, dat gewend is om met innovatieve oplossingen te komen. Ze denken fris en out of the box"

Dichtbij én met verstand van zaken

Een bedrijf als GKN Fokker kan het zich niet veroorloven om stil te blijven staan. Het zoekt talenten uit de directe omgeving, van technici voor op de productievloer tot universitaire researchstudenten, en gaat graag regionale partnerschappen aan. "Zo kwamen we ruim 15 jaar geleden in onze zoektocht naar een automatiseringspartner uit bij BOIKON", vertelt Offringa. BOIKON was niet alleen vanwege de geografische nabijheid een logische partner, maar ook omdat ze de vereiste knowhow op het gebied van robotica in huis hadden. Die samenwerking is nu alweer jaren gaande, tot grote tevredenheid van beide partijen. "We kennen BOIKON als een jong en dynamisch team, dat gewend is om met innovatieve oplossingen te komen. Ze denken fris en out of the box."

"We hadden een idee voor een automatisch beleggingsproces van thermoplastisch composiet via ultrasone trillingen. Dat hebben we in eerste instantie in-house uitgedokterd, maar vervolgens aan BOIKON gevraagd om het proces door te ontwikkelen en uiteindelijk geïmplementeerd te krijgen in machines voor ons nieuwe researchcentrum."

Het resultaat: twee nieuwe machines en één robot die volledig is aangepast aan de nieuwe werkwijze. Met het oog op de toekomst, waar GKN Fokker grotere prototypes verwacht, wordt de robot op een rails van 10 meter geplaatst waardoor hij over een veel groter oppervlak dan voorheen kan beleggen - en bovendien in drie dimensies. Het volledige traject, van eerste overleg tot de uiteindelijke levering, was een jarenlang proces waar nu eindelijk de vruchten van worden geplukt.

Grenzen verleggen

Offringa is verguld met de nieuwe machines. "Als ik door de fabriek loop en onze innovatieve processen toegepast zie worden... dat maakt me trots." Echter, de champagne mag nu dan wel ontkurkt, maar het ontwikkelen gaat door. "En ik verwacht dat onze samenwerking met BOIKON nog lang doordraait. De grenzen van de technologie worden immers ieder jaar weer verlegd."

Toekomstbestendige zorg
Het automatiseren van een CSA met Foske past prima in het streven naar toekomstgerichte gezondheidszorg. Met deze oplossing realiseren wij een efficiencyslag tot wel 40% van de hele CSA afdeling. Ook de aanschaf- en voorraadkosten van medische instrumenten zijn hiermee beter beheersbaar - terwijl de kwaliteit er alleen maar op vooruit gaat. Foske, op dit automatiseringsniveau, is wereldwijd uniek!

Innovatieve automatiseringsoplossingen voor uw CSA

Foske automatiseert product- en informatiestromen en optimaliseert en borgt werkprocessen en werkstations voor centrale sterisatie afdelingen (CSA) van ziekenhuizen. We combineren innovatieve robot, vision en track & trace technieken om de hoogst haalbare kwaliteit, efficiency en flexibiliteit te realiseren. En minstens zo belangrijk, de CSA automatisering van Foske verhoogt de ergonomie van werkplekken (in hoogte verstelbaar en lean ingericht) en het werkplezier van medewerkers.

Het toepassen van Foske sluit naadloos aan bij het streven naar een toekomstbestendige gezondheidszorg.

De automatisering en technologie van Foske helpt u om de hoogste kwaliteitsnorm van de reiniging en sterilisatie van medisch instrumentarium te kunnen waarborgen.

SLIMME AUTOMATISERING ALS MEDICIJN TEGEN DE DAGELIJKSE HECTIEK

RUST, REINHEID EN ROBOTS

Bij het Universitair Medisch Centrum in Utrecht worden elke dag de grenzen verlegd. Zorg en verpleging gaat er hand in hand met revolutionair onderzoek en grootschalige uitdagingen - termen die óók bij de dames en heren van BOIKON de harten sneller doen kloppen. Vandaar ook dat we zo trots zijn op onze nieuwste realisatie: een geautomatiseerde Centrale Sterilisatie Afdeling (CSA) die zijn weerga niet kent in Europa. Uniek in de medische sector en een mooie kans om de afdeling echt op voorsprong te zetten. Hoe? Jeroen de Geus, Deskundige Steriele Medische Hulpmiddelen bij het UMC Utrecht, vertelt ons er meer over.

Toe aan vernieuwing

38 jaar geleden begon Jeroen de Geus zijn carrière op de CSA in de Domstad. Toen werkte hij nog als sterilisatieassistent, tussen de talloze medische instrumenten die er op een dag de revue passeren. Hij kent het reilen en zeilen op de afdeling, maar ook de pijnpunten waren hem niet onbekend. Jeroen: “De afdeling was aan vernieuwing toe. We hadden veel last van storingen, incompatibele systemen of onleverbare cruciale onderdelen. Het is heel lastig om aan alle voorschriften te voldoen in een verouderde omgeving.”

“Een manager met een logistieke achtergrond zag bovendien dat er heel veel loopbewegingen waren. Medewerkers liepen van de wasmachine naar de opdektafel en moesten dan weer via de inpaktafel naar de sterilisator. Hij vroeg zich af of dat niet slimmer, geautomatiseerd, kon. We hebben camera’s opgehangen om de situatie goed in kaart te brengen en op den duur kwam BOIKON bij ons in beeld.” Daarmee begon een uniek proces waarbij Hospitalis, PMT Partners Medische Techniek, ChipSoft en BOIKON zich gezamenlijk bogen over de grootste vraagstukken èn de kleinste details, van inrichting tot IT.

Gebruik van robots

Vandaag de dag is de CSA in Utrecht onherkenbaar ten opzichte van de eerdere situatie. Veel looproutes zijn vervangen door autonoom rijdende robots, die probleemloos hun weg langs alle procesfases weten te vinden en naadloos geïntegreerd zijn met de vernieuwde workflow. Jeroen: “The good to the man krijgen, dat moest slim aangepakt worden. We hebben nu meerdere Automatic Intelligence Vehicles (AIV) rondrijden die instrumenten via een in de werktafels ingebouwde lift omhoog brengen en zo weer ophalen en verder brengen naar het volgende procesonderdeel. Zo garanderen we ook een hele ergonomische werkomgeving voor onze medewerkers.”

Op het eerste gezicht klinkt het allemaal erg simpel, maar, zegt Jeroen: “Er zit enorm veel data en techniek achter dit systeem. Naast de techniek die BOIKON heeft toegevoegd moesten er ook ontzettend veel koppelingen worden gemaakt met het bestaande systeem in ons ziekenhuis. We hebben zes prioriteringen toegevoegd aan de zes die er al waren. Daardoor zijn we nu in staat om met onze nieuwe bufferkast (een soort geautomatiseerd magazijn) duidelijk voorrang te geven aan instrumentarium dat eerst moet. Je haalt de pieken eruit, en de willekeur van het menselijke aspect. Dat is ontzettend inventief.”

En nu?

Na een bouwperiode van een jaar en een tijdelijke CSA bestaande uit 58 containers die net buiten het ziekenhuis werd opgetuigd, kan Jeroen nu alleen maar trots zijn: “Je neemt een bepaald risico. Van tevoren konden we niet weten hoe dit allemaal uit zou pakken. We hebben samen met onze medewerkers bij BOIKON om de tafel gezeten en nu we alles hier in gebruik nemen wordt de nieuwe werkwijze langzaamaan natuurlijk voor iedereen.

Het kwaliteitsdenken staat heel hoog bij zowel het UMC Utrecht als bij BOIKON. Als hier iets niet goed gaat heb je direct risico voor een patiënt. Alles moet gebouwd zijn op de clean room. Er draait hier nu een systeem dat fantastisch is om naar te kijken, maar vooral kwalitatief uitstekend in elkaar zit. Dat zie je terug in de manier waarop we pakketten stapelen, of automatisch controleren. Maar ook in de rust die heerst op de afdeling. Het is state of the art, dat kan ik wel zeggen.”

Industrieel bouwen
Het produceren en afwerken van prefab bouwdelen in een fabriek versnelt het bouwproces en is minder arbeidsintensief. Werken onder gecontroleerde omstandigheden en met geautomatiseerde productieprocessen verhoogt bovendien de kwaliteit en leverbetrouwbaarheid. Binnen het geïndustrialiseerde bouwproces neemt Sybolt de gevelafwerking voor haar rekening.

Geautomatiseerde gevelbekleding van prefab wandelementen

Sybolt is een even innovatieve als betrouwbare oplossing voor het automatisch aanbrengen van gevelbekleding op prefab wandelementen. Door het slim toepassen van onder andere vision- en robottechnologie plaatst en verlijmt de Sybolt keramische en minerale steenstrips op geïsoleerde wandelementen.

Het inzetten van de Sybolt productietechnologie faciliteert bij het snel en duurzaam realiseren van grote aantallen mooie, comfortabele en energieneutrale woningen.

Industriële bouwconcepten zijn onmisbaar om snel en goedkoop grote aantallen nul-op-de-meter (NOM) woningen te realiseren. Ze hebben een dubbel effect: bijdragen aan het behalen van klimaatdoelstellingen en oplossen van het woningtekort.

“DAT BOIKON-DNA HAAL JE ER NIET ZOMAAR UIT”

Nieuwe ontwikkelingen, maar onder de motorkap onverminderd vertrouwd.

Als er iemand is die het DNA van BOIKON ademt, dan is het Jan Groothedde wel. Bijna 20 jaar geleden binnengekomen als stagiair, om uiteindelijk door te groeien tot manager marketing, sales en service, heeft hij het bedrijf zien groeien van een clubje van 12 enthousiaste techneuten tot de grootschalige innovator die het nu is. Met de groei kwam ook de diversificatie: nieuwe producten, nieuwe sectoren, nieuwe specialismes - en een nieuwe uitdaging om uit te leggen waar BOIKON voor staat. ‘We hadden moeite met de vraag “wat is BOIKON?” Voor de één waren we alleen die aluminiumprofielsysteemleverancier, voor de ander deden we hoogwaardige track & trace-technologie. Soms kwam er iemand langs die al jaren webshopklant was, maar opeens riep “oh joh, bouwen jullie dit soort machines ook?” Het verhaal naar buiten was niet duidelijk.’

Duidelijker profileren was dus het devies.
Dat betekent een nieuwe huisstijl en concretere branding, en een focus op toegespitste contactpersonen.
‘In de praktijk praatten we al langer over de verschillende pijlers binnen ons bedrijf, maar die gaan we nog meer als onafhankelijke eenheden benaderen.
De manier van verkoop is ook wezenlijk anders.
In de vier technologiepijlers zie je dat vooral ons eigen aanbod relevant is voor de klant, terwijl de system-pijler veel meer vraaggestuurd is. Dan is het ook handig als je visueel onderscheid maakt daartussen.’

Nuchtere machinebouwers

Richting de buitenwacht wordt er dus hier en daar wat strakgetrokken en aangescherpt, maar onder de motorkap blijft veel hetzelfde, benadrukt Jan.
‘De mensen, de manier van werken, het enthousiasme voor de techniek - dat verandert niet. Die energie zal blijven stromen, het DNA blijft hetzelfde. In de kern zijn we natuurlijk nuchtere machinebouwers, maar onze toegevoegde waarde moet beter zichtbaar worden.’ Waar zit die waarde?
BOIKON sleutelt vooral aan bedrijfskritische processen, onderstreept hij. Meer en meer vormt het werk de missing link in veel productieketens. Dat vraagt om flexibel engineeren en slim met de klant meedenken. Glimlachend: ‘En ook een tikkeltje eigenwijs zijn, misschien.’

Op elkaar ingespeeld

BOIKON heeft er - juist om de flexibiliteit en de korte lijntjes te behouden - bewust voor gekozen om de benodigde expertise zo veel mogelijk in eigen huis te houden. Dat betekent ook dat je veel verschillende karakters tegenkomt op de werkvloer, die allemaal zo hun eigen verantwoordelijkheid dragen voor hun deel van het productieproces. Waar sommige monteurs doorgaans met deadlines van een paar weken werken, kunnen anderen soms tot wel 3 jaar aan dezelfde machine sleutelen. Zeker nu er meer met dedicated teams gaat worden gewerkt, verwacht Jan dat men makkelijker op elkaar ingespeeld raakt.

‘Maar we moeten het ook niet al te groot maken. BOIKON blijft een bedrijf waar iedereen de vrijheid en de ruimte heeft om zijn creativiteit te uiten en met eigen initiatieven te komen. Waar het om draait is dat het met een team van 15 man makkelijker is om concreet ergens de schouders onder te zetten.’
Met een kleine maar hechte groep grote dingen doen, als David tegenover Goliath. ‘We zijn liever slim dan een stoere blater. We vertrouwen op elkaar: wat er ook gebeurt, wat de volgende stap ook gaat zijn, we gaan het fixen.’

Altijd betrouwbaar

De modulaire mechanische en elektrotechnische bouwstenen van het Duco platform zijn jarenlang beproefd en doorontwikkeld. We hebben ze gestandaardiseerd in 3D CAD programma's en ERP software. De fysieke componenten zijn opgeslagen in ons geautomatiseerde magazijn, waardoor we een uiterst hoge leverbbetrouwbaarheid kunnen garanderen. Door de modulaire bouwstenen slim te configureren ontstaat een optimale balans tussen standaardisatie en maatwerk. En precies die balans zorgt voor de ultieme combinatie van betrouwbaarheid en flexibiliteit.

Modulaire systemen waarmee u flexibele productie- en werkomgevingen inricht

- **Depalletizers**
- **Palletizers**
- **Buffer-, accumulatiesystemen**
- **Transportsystemen**
- **Omkastingen en afschermingen**
- **Werkbordessen**
- **Aluminium profiel constructies**

Duco is een modulair platform waarmee u op efficiënte wijze veilige en ergonomische productie- en werkomgevingen inricht. Het Duco platform omvat een breed scala aan gestandaardiseerde technische oplossingen en producten, waaronder een modulair aluminium profiel systeem. De verschillende systemen bieden u volledige flexibiliteit: van machineframe tot meervoudige complexe palletiseeroplossingen. Zo bouwt u een perfect passende oplossing. Vanzelfsprekend staan onze experts altijd voor u klaar.

De Duco systemen worden al vele jaren toegepast in uiteenlopende industrieën. Van productiebedrijven en machinebouwers tot laboratoria en onderwijsinstellingen.

Wij zetten alles in het werk om u te ontzorgen. Zo configureren wij voor u op aanvraag en maken we systemen klant- en productspecifiek waar nodig. Met een 3D concept-tekening geven we u meteen een realistisch beeld van wat u kunt verwachten.

BOIKON B.V.
Vossenkamp 2
9351 VR Leek

T +31 594 517 524
E info@boikon.nl
W www.boikon.nl

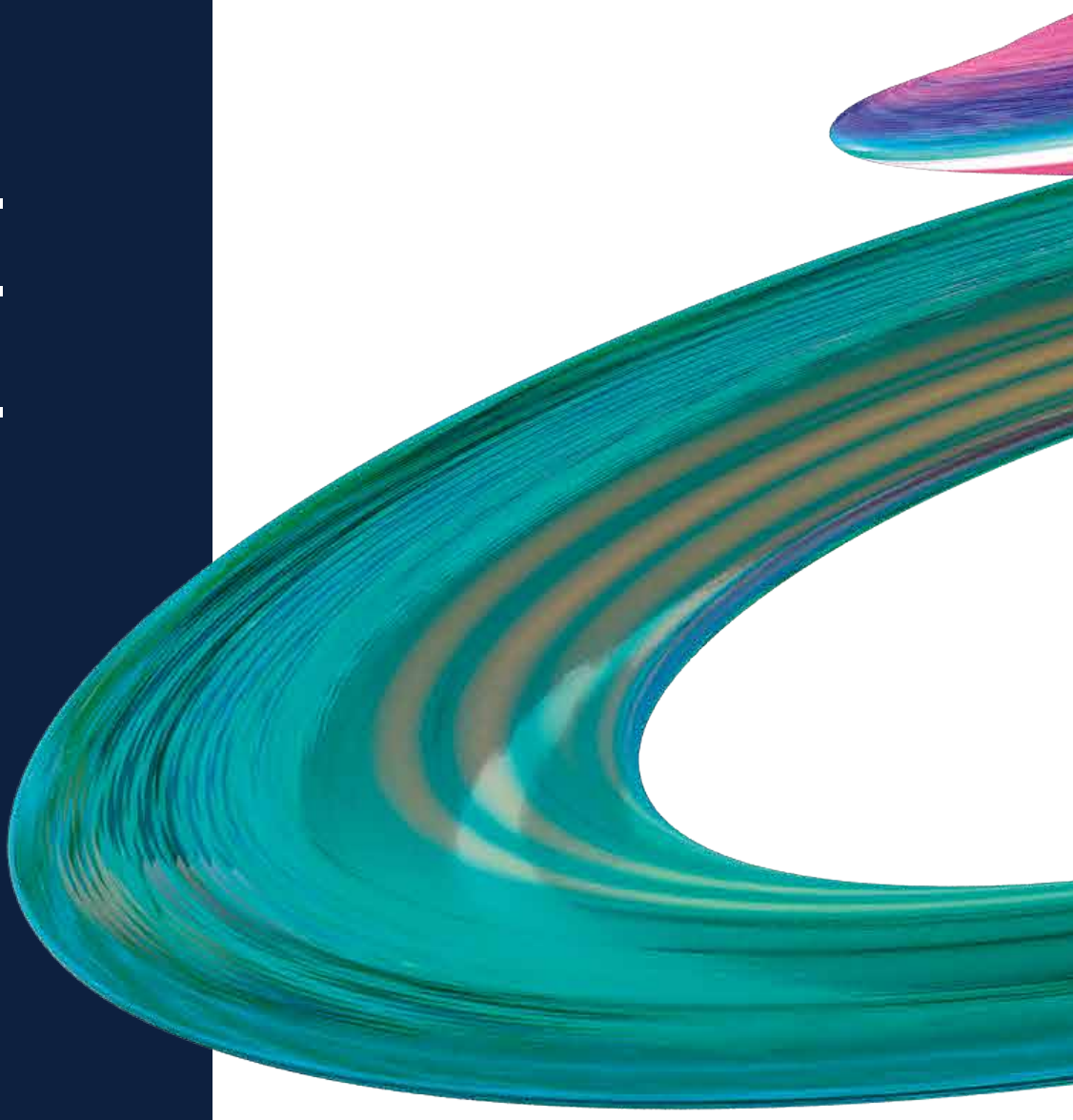
KVK 02057828
BTW NL811306069B01
IBAN NL32 RABO 0385 7721 65

COLOFON
NOVA magazine
Vol. 1 | voorjaar 2021

Oplage
300 exemplaren.

Concept, ontwerp en realisatie
TEAM Live your brand,
Heerenveen.

Drukwerk
Van der Eems,
Heerenveen.



BOIKON FALKO DJURA
FOSKE SYBOLT DUCO